



OLEJ MASZYNOWY NATŁUSZCZANY MN-11

CHARAKTERYSTYKA:

Olej maszynowy natłuszczany MN-11 stanowi mieszaninę olejów mineralnych z utlenionym olejem roślinnym.

ZASTOSOWANIE:

Olej maszynowy natłuszczany MN-11 stosuje się do smarowania:

- łożysk maszyn parowych taboru pływającego,
- łożysk narażonych na zetknięcie z wodą, z którą oleje maszynowe natłuszczane tworzą trwałe emulsje smarujące,
- łożysk maszyn narażonych na wyższe obciążenia jednostkowe.
- smarowanie zewnętrznych części maszyn parowych

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

PN-56/C-96074

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	151
Lepkość kinematyczna w temp. 50°C	mm ² /s	90,3
Temperatura krzepnięcia	°C	-8
Temperatura zapłonu	°C	218
Pozostałość po spoieleniu	%	0,02
Liczba kwasowa	mg KOH/g	0,8
Liczba zmydlenia	mg KOH/g	20

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

